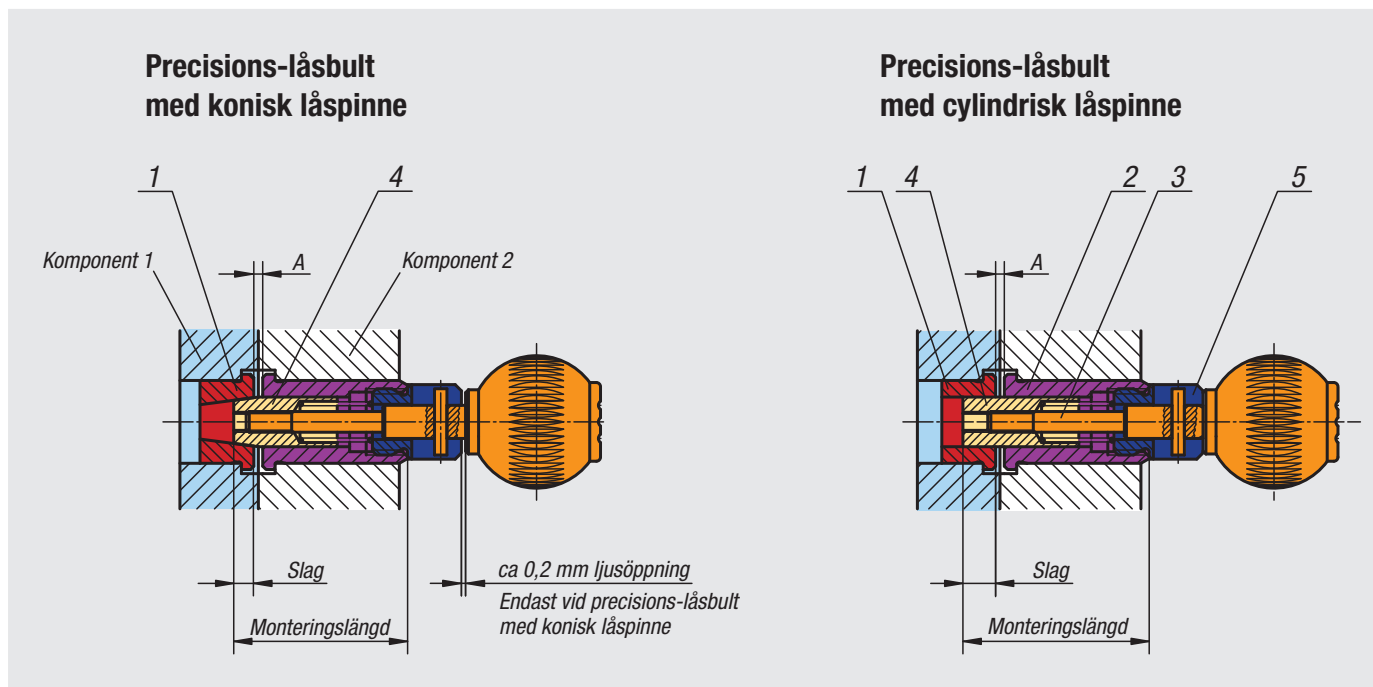


# Montage- och inbyggnadsanvisning för precisionsinställningsbultar



## Montering:

1. Montera bussningen koniskt eller cylindriskt (Pos. 1) i komponent 1.
2. Montera bussningen (Pos. 2) i komponent 2.
3. Fastställ inbyggnadslängden (faktiskt mått). Monteringslängd = A + slag + längd Pos. 2. Observera ljusöppningen på 0,2 mm vid utförandet med koniskt fäste.
4. Limma ihop gängstången (Pos. 3) och centreringsbulten (Pos. 4) fettfritt med anaerobiskt lim. Vi rekommenderar Loctite 638.
5. Skruva i centreringsbulten med muttern (Pos. 4) och handtaget i den monterade bussningen (Pos. 2). Limma vid behov ihop fettfritt med anaerobt lim.
6. Kontrollera funktionen och iaktta noga utlösningsslaget enligt katalogen vid utförandena med låsning.

## Anmärkning:

Precisionsinställningsbulten fungerar först efter den härdningstid som anges för limmet.

När komponenterna limmas ihop får inget lim hamna i de rörliga komponenterna.

