

# Allmänna anvisningar för konformade spännsatser

## Allmänna anvisningar för användning av spännsatser av rostfritt stål:

Spännförband är kraftslutande och lossningsbara axel-/navförbindningar som används på släta axlar och nav. De är prisvärda alternativ till de dyra passkilsförbindningarna. Eftersom de klarar hög dynamisk belastning deformeras de inte ens under tuffa villkor. De har visat sig mycket tillförlitliga inom de mest skilda områden, till exempel:

- Direktdrivningar
- Vindkraftverk
- Portalrobotar
- Förpackningsmaskiner
- Extruderanläggningar
- Maskiner för papperstillverkning
- Pumpar för kemi- och livsmedelsteknik
- Maskiner för livsmedelstillverkning
- Dryckes- och buteljeringsanläggningar

## Typiska egenskaper för spännsatser av rostfritt stål:

- Spelfri momentöverföring
- Mycket bra korrosionsskydd
- Flexibel användning
- Optimal rotation
- Lågt yttryck
- Självcenterande varianter
- Lätta att montera/demontera
- Slitage- och underhållsfria om katalogvärdena följs

## Allmänna anmärkningar:

Båda konhylsorna är slitsade så att grova inpassningar kan överbryggas.

Vi rekommenderar följande inpassningar för tryckytorna:

för 23350-01 och 23354-01

- h8 för axeln,
- H8 för navhålet D. för 23360-01
- h9 för axeln,
- H9 för navhålet D.

Den genomsnittliga ytgrovheten Rz på axelns och navets trycktytor ska uppgå till  $Rz \leq 16 \mu\text{m}$ .

## Montering:

1. Skruva ut spännskruvarna ett par varv.
2. Skruva ur lika många spännskruvar som det finns lyftgångar och skruva in dem i lyfthålen.
3. Olja in spännelementen lätt. Använd inte olja som innehåller molybdensulfid- eller höggryckstillsatser och använd inte fett.
4. Skjut in spännelementet i delen som ska spännas fast och skjut på det på axeln.
5. Skruva ur skruvarna ur avtryckargångorna och skruva in dem i spännhålen igen.
6. Dra åt spännskruvarna korsvis för hand, och justera samtidigt navet.
7. Dra åt spännskruvarna med momentnyckel med halva momentet. Dra sedan åt dem korsvis med fullt moment.
8. Efterdra spännskruvarna i följd flera gånger med fullt moment. Åtdragningen är inte avslutad förrän ingen skruv kan dras åt mer.

## Demontering:

1. Skruva ur spännskruvarna några varv.
2. Skruva ur lika många spännskruvar som det finns lyftgångar och skruva in dem i de gängade lyfthålen.
3. Dra åt skruvarna förskjutet mitt emot varandra. På så sätt lossas spänningen.

