

# Tekniska anvisningar för maskinfötter i aluminium med vibrationsdämpning, skruvvariant

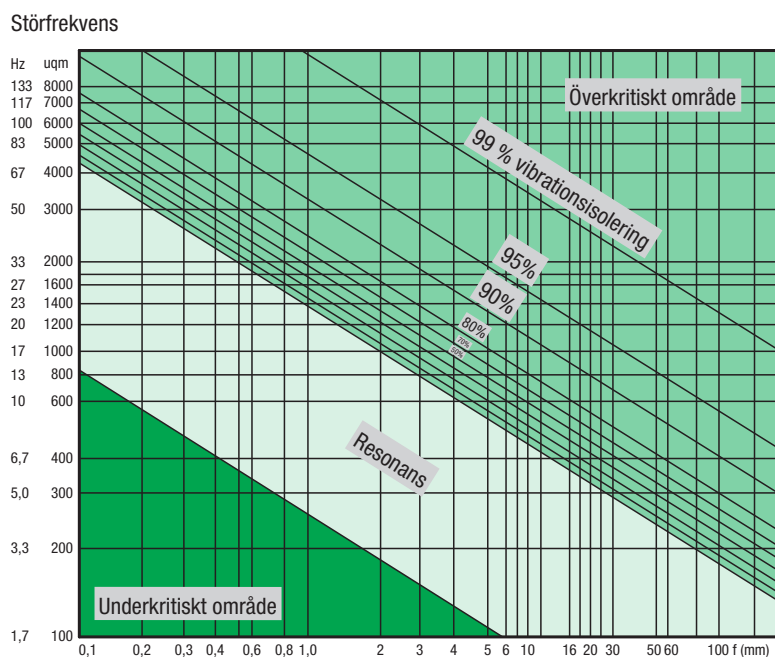
Vibrationsdämparna används för att utjämna otillåtna vibrationer och stötar i maskinerna. Ett permanent elastiskt fjädersystem minskar vibrationer och stötar och ger mycket god isolering.

## Egenskaper:

- Aluminiumstomme med invulkaniserad isolering.
- Oljebeständigt gummi i fyra Shore-hårdheter.
- Påvulkaniserad glidsäkring.
- Kan skruvas fast på golvet.

## Tekniska data

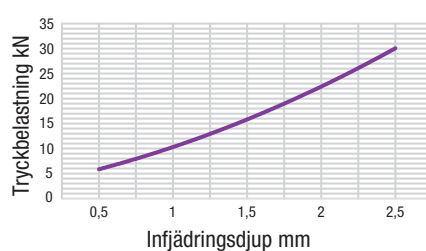
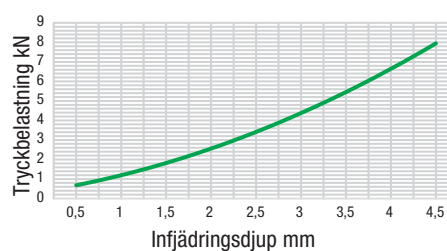
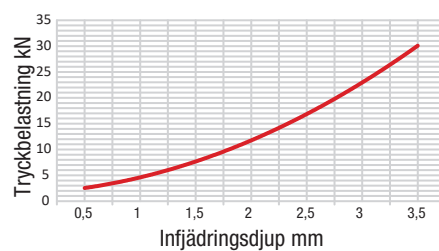
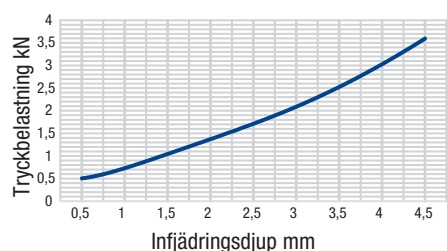
I detta diagram kan man bestämma vilket infjädringsdjup som krävs för att nå önskad isolering.



## Exempel:

Om en störfrekvens på 1600 upm ska reduceras med 80 %, vilket exempelvis motsvarar slagen per minut i en stansmaskin, kan man fastställa infjädringsdjupet med detta diagram. I skärningspunkten mellan störfrekvensen och den diagonala överföringslinjen på 80 % går man vertikalt nedåt och hittar det nödvändiga infjädringen på 2 mm.

Egenfrekvens i Hz	Statisk eller dynamisk kraft i N			
	Shore-hårdhet 30	Shore-hårdhet 50	Shore-hårdhet 70	Shore-hårdhet 90
22	460	650	3250	6500
16	800	1300	5350	11000
13	1200	1900	6800	16300
11	1570	2800	12500	21000
10	1700	3500	16500	-
9	2000	4000	22000	-
8	2800	5600	-	-



Shore-hårdhet 30 ■  
Shore-hårdhet 50 ■

Shore-hårdhet 70 ■  
Shore-hårdhet 90 ■

#### Exempel:

Om en statisk eller dynamisk kraft på 460 N inverkar på vibrationsdämparen med Shore-hårdhet 30 ska man räkna med en egenfrekvens på ca 22 Hz. Om endast egenfrekvensen är känd kan man göra tvärtom. Vid en störfrekvens på 22 Hz kan vibrationsdämparen med Shore-hårdhet 30 maximalt belastas med en kraft på 460 N.