



Beskrivning

Material:

Stål 1.0503 (C45).

Utförande:

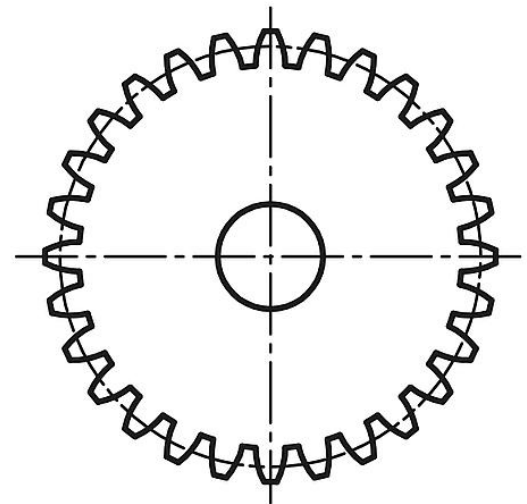
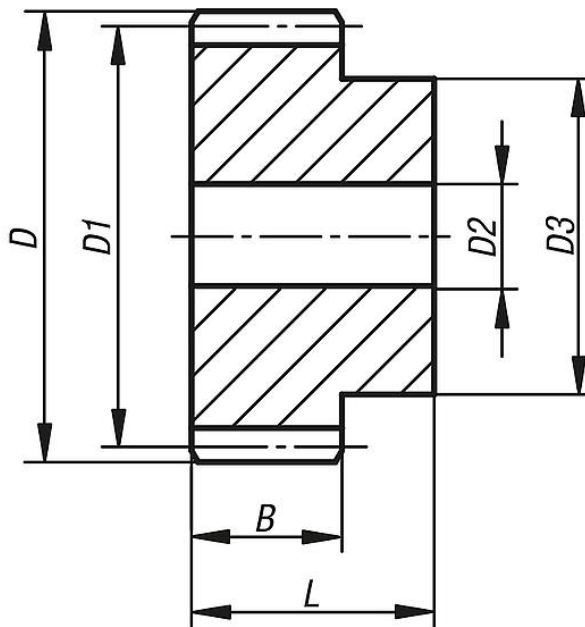
Fräst kuggning, rak kugg.
Kuggning induktivt härdad till 50 +4 HRC.
Ingreppsvinkel 20°, blank.

Anmärkning:

Genom härdningen ändras kuggningens kvalitet till ca 10–11.
De cylindriska kuggjulena har ett centreringshål eller är förborrade.

Ritningar

Ⓐ



Artikelöversikt

Beställningsnr.	Form	Form-typ	Modul	Antal tänder	B	D	D1	D2 max.	D3	L
-	A	med nav	2,5	12	25	35	30	10	22	45
-	A	med nav	2,5	15	25	42,5	37,5	10	30	45
-	A	med nav	2,5	18	25	50	45	12	35	45
-	A	med nav	2,5	20	25	55	50	12	40	45
-	A	med nav	2,5	24	25	65	60	14	45	45
-	A	med nav	2,5	25	25	67,5	62,5	14	50	45
-	A	med nav	2,5	30	25	80	75	14	55	45
-	A	med nav	2,5	36	25	95	90	16	60	45
-	A	med nav	2,5	40	25	105	100	16	70	45
-	A	med nav	2,5	50	25	130	125	20	80	45
-	A	med nav	2,5	60	25	155	150	20	100	45

