

Tekniska anvisningar för kuggremmar 22052, 22054, 22057 och 22059

Allmänt

Polyuretan-kuggremmarna är tillverkade i nötningsbeständig polyuretan och höghållfasta stålförstärkningar. De ger en jämn och synkron kraftöverföring. De är underhållsfria och därmed mycket ekonomiska.

Drivningsmontage

För val av storlek finns diagram och effekttabeller på dessa sidor. Axlarna måste vara parallella med varandra. Med hjälp en riktlinjal eller en laser kan tandbrickorna justeras mycket exakt. Använd en så stor brickdiameter som möjligt. Tänk på att minst en kuggremskiva ska ha flänsar. Bänd aldrig kuggremmarna över flänsarna med våld under monteringen. Se till att det finns justeringsmöjligheter för montering och inställning av korrekt remspänning.

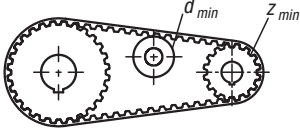
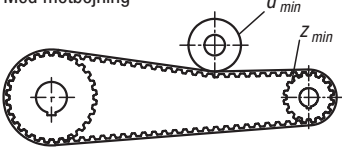
Remspänning

För att remmarna ska hålla länge och arbeta tyst är det viktigt att drivningen är korrekt justerad och förspänd. Spännrullar används ofta för att ställa in remspänningen vid drivningar med fasta axelavstånd. En tandbricka på remmens icke drivande sida rekommenderas framför en slät spännrulle. Släta spännrullar skapar en motböjning som sliter mer på drivningen. Om detta inte kan undvikas, ska rullen vara minst 1,25 gånger så stor som den lilla kuggremskivan i drivningen och sitta så nära den lilla kuggremskivan som möjligt för att maximera antalet verksamma kuggar.

Remförvaring

Knäck inte kuggremmarna. Undvik små böjradier, direkt solljus och påverkan från kemiska ämnen under förvaringen.

Minsta kuggantal och minimidiameter

	Profil		T5	T10	AT5	AT10
Utan motböjning 	Synkronskiva	z_{min}	10	12	15	15
	Innerspännrulle på kuggarna	d_{min} [mm]	30	60	30	50
Med motböjning 	Synkronskiva	z_{min}	15	20	25	25
	Ytterspännrulle på remmens baksida	d_{min} [mm]	30	60	60	120