

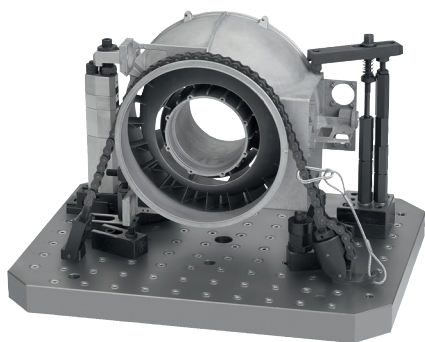
Tekniska anvisningar för kedjespännare

Kedjespännarna används främst inom maskinteknik och anläggningskonstruktion för att spänna och fixera arbetsstycken med oregelbundna konturer och former. Med kedjespännarna kan arbetsstycken spännas effektivt. Då slipper man använda speciella spännanordningar till komplexa arbetsstycken. Eftersom kedjespänningen är jämnt fördelad kan arbetsstycket spännas fast relativt skevningsfritt. Kedjespännarna monteras på verktygsmaskinen eller en uppspanningsplatta med fästskruvar och T-spårmuttar.

Egenskaper:

- Jämn tryckfördelning
- Plastelement skyddar arbetsstycket
- Stort justerområde
- Inga speciellösningar för spännanordningar
- Hög spännkraft

Användningsexempel:



Montage:

1. Montera spännhaken och mothållet så nära arbetsstycket som möjligt på verktygsmaskinen eller uppspanningsplattan.

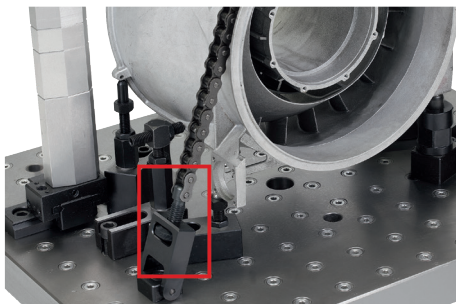
2. Kedjespännarset 04211-15

Spännhakarna och mothållen kan fästas på ett maskinbord eller en uppspanningsplatta med följande muttrar för T-spår DIN 508 (07060) och cylinderskruvar med insexkant DIN 912 / DIN EN ISO 4762 (07160) (se tabell 1).

Kedjespännarset 04211-40

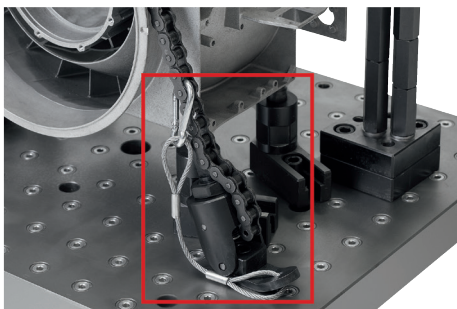
Spännhakarna och mothållen kan fästas på ett maskinbord eller en uppspanningsplatta med följande muttrar för T-spår DIN 508 (07060) och cylinderskruvar med insexkant DIN 912 / DIN EN ISO 4762 (07160) (se tabell 1).

3. Vrid lettermuttrarna på mothållet tills staven sticker ut helt.



4. Man kan anpassa kedjans längd till arbetsstyckets form genom att ta bort och lägga till länkar. Sedan fäster man ena änden i staven.

5. Den fria änden hakas fast i spännhaken och måste säkras extra med säkringsatsen för spännkedjor.

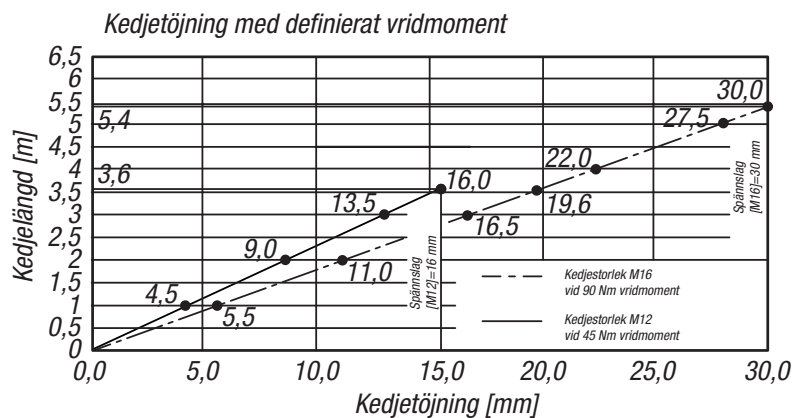


6. Förspänningen sker med lettermuttrar på mothållet. Muttrarna ska dras åt tills kedjan ligger an mot arbetsstycket.

7. Sedan spänner man genom att dra åt spännmuttern på spännhaken.

Beställningsnr	Spår	Skruv	max. vridmoment Nm	Spännkraft max. kN	Vikt g
04211-15	07060	07160	45	15	2628
04211-40	07060	07160	90	40	7640

Tabell 1



Spännlås i stål för kedjespännarset

Kedjespännsetet förspänns med spännlås. Spännlåset monteras med två låsdelar mellan kedjorna. Spännlåset manövreras med sexkantskruven. Då förspänns kedjan och eliminerar spelet som beror på kedjans utsträckning.

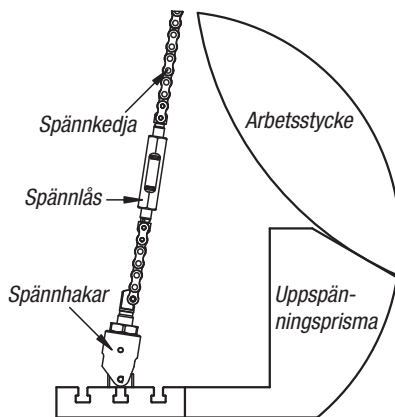
Från och med en kedjelängd på tre meter bör man alltid använda kedjelås.

Fördelar:

- Optimal förspänning
- Vid långa kedjor förhindrar spännlåsen att kedjan töjer sig

Beställningsnr	L	Spännkraft max. kN
04211-06-15052	52	15
04211-06-40066	66	40

Tabell 2



Rullkedjor i stål för kedjespännarset

Förutom kedjorna som ingår i setet erbjuder Norelem fler kedjelängder som passar till kedjespännarseten 04211-15 och 04211-40. Med flera kedjelängder kan arbetsstycken med de mest skilda diametrar och former spännas fast.

Fördelar:

- Kedjespännarens kedjelängd kan anpassas flexibelt
- Minimal kedjetöjning genom förspänningen
- Står emot smuts och temperaturpåverkan

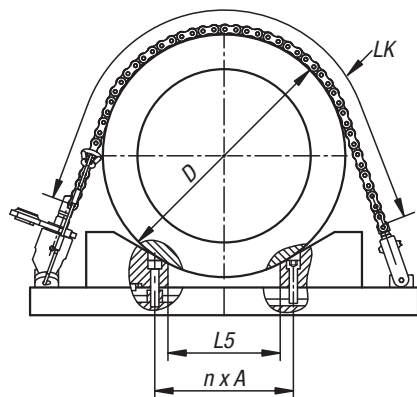
Beställningsnr	L	Spännkraft max. kN
04211-03-150125	126	15
04211-03-150250	253	15
04211-03-150500	507	15
04211-03-151000	1015	15
04211-03-400125	148	40
04211-03-400250	250	40
04211-03-400500	504	40
04211-03-401000	1012	40

Tabell 3

Prismor 120° stål för kedjespännarset

Genom att prismorna placeras flexibelt på maskinbordet kan kedjespännarsetet användas optimalt. Fästs på maskinbordet med muttrarna för T-spår DIN 508 07060. Prismorna kan även justeras exakt på maskinbordet med en spårmutter om så behövs.

I tabell 4 visas flera sätt att montera arbetsstycken med en viss diameter och vilka kedjelängder som behövs för det.



Beställningsnr	n x A	Ø D [mm]	Kedjelängd LK [mm] (x) = antal delar	L5
04211-09-11847080	1 x 40 = 40	190 - 280	413 (26) - 635 (40)	2
	2 x 40 = 80	250 - 360	413 (26) - 635 (40)	42
	3 x 40 = 120	270 - 440	603 (38) - 1048 (66)	82
	4 x 40 = 160	300 - 520	635 (40) - 1238 (78)	122
	5 x 40 = 200	350 - 600	762 (48) - 1429 (90)	162
	6 x 40 = 240	430 - 680	953 (60) 1619 (102)	202
	7 x 40 = 280	510 - 760	1143 (72) - 1810 (114)	242
	8 x 40 = 320	620 - 840	1397 (88) - 2000 (126)	282
	9 x 40 = 360	760 - 920	1778 (112) - 2191 (138)	322
	10 x 40 = 400	920 - 1000	2191 (138) - 2413 (152)	362
04211-09-14847100	1 x 50 = 50	250 - 370	559 (22) - 864 (34)	2
	2 x 50 = 100	320 - 470	711 (28) - 1118 (44)	52
	3 x 50 = 150	320 - 570	711 (28) - 1372 (54)	102
	4 x 50 = 200	320 - 670	711 (28) - 1575 (62)	152
	5 x 50 = 250	430 - 770	965 (38) - 1829 (72)	202
	6 x 50 = 300	530 - 870	1168 (46) - 2083 (82)	252
	7 x 50 = 350	630 - 970	1422 (56) - 2337 (92)	302
	8 x 50 = 400	760 - 1070	1727 (68) - 2591 (102)	352
	9 x 50 = 450	960 - 1170	2235 (88) - 1794 (110)	402
	10 x 50 = 500	1160 - 1270	2743 (108) - 3048 (120)	452

Tabell 4